

• 2500 lumens • SXGA+ • 2.9 kg / 6 lbs



evo2sx+

▶ projectiondesign

Piccolo per essere portatile. Potente per essere installato. Compatibile con qualsiasi sorgente. Il primo proiettore business adatto ad ogni situazione è qui. evo2sx+ da projectiondesign.

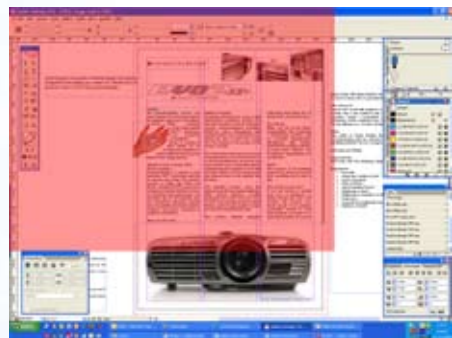


evo2sx+

projectiondesign evo2sx+ è stato pensato per utenti business e per aziende di grandi dimensioni, infatti grazie alla tecnologia DLP™ con risoluzione SXGA+ (1400x1050) è virtualmente in grado di proiettare qualsiasi segnale sorgente al quale lo collegherete. La sua compatibilità è praticamente totale e vi garantisce immagini proiettate sempre e dovunque.

Risoluzione SXGA+ (1400x1050)

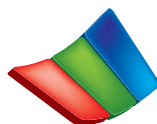
projectiondesign è pioniera nell'uso della tecnologia DLP™ ad alta risoluzione, e per diversi anni è stata il fornitore esclusivo di proiettori professionali DLP™ a singolo chip basati sulla risoluzione SXGA e SXGA+. L'introduzione di evo2sx+ porta l'alta



risoluzione e le prestazioni elevate anche agli utenti business. Con almeno il doppio della normale risoluzione XGA, lo standard SXGA+ offre un'ampia gamma di compatibilità, dai notebook e lap-top ad alta risoluzione alle workstation grafiche.

RealColor

Il nostro software integrato e proprietario per la gestione del colore RealColor assicura una riproduzione dei colori perfetta e permette all'utente di definire il punto di bianco desiderato, o far combaciare i colori del proiettore con quelli di un monitor o di una stampa a colori reali. Le vostre presentazioni di prodotto e i vostri profili aziendali proiettati, saranno identici alla realtà!



REALCOLOR

Qualità video professionale

Il processore video integrato assicura una notevole qualità delle prestazioni video. L'elaborazione professionale ad alto grado di Faroudja® aiuta la visualizzazione di immagini prive di artefatti digitali e con lo stesso livello di qualità, di colori e contrasto del settore video professionale.

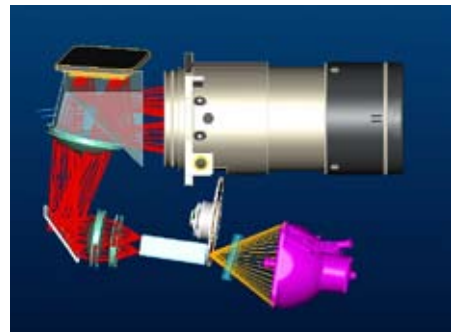


Gestione degli asset semplice e sicura

L'orologio integrato permette di accendere e spegnere il proiettore ad orari specifici, tutti i giorni, tutte le settimane o in qualsiasi combinazione di tempo. Sono disponibili fino a dieci combinazioni, che riducono drasticamente il rischio di lasciare inavvertitamente acceso il proiettore. La connessione di rete integrata permette la gestione del proiettore tramite una semplice interfaccia web e la sua semplice integrazione in un sistema di controllo IP. Un comune codice PIN standard di protezione a 4 cifre previene utilizzi non autorizzati.

Ottiche ad elevate prestazioni

La lente zoom di precisione con spostamento verticale, del miglior produttore di lenti del mondo, offre immagini nitide, a fuoco e prive di distorsioni. L'accesso alla lampada posto nella parte frontale riduce le necessità di manutenzione e i costi operativi in ogni tipo di installazione.





Caratteristiche chiave

evo2sx+ offre delle prestazioni davvero incredibili ad un prezzo di assoluta convenienza. Compatibilità senza precedenti grazie all'alta risoluzione, alla connettività, portabilità, alta luminosità e silenziosità: è il primo vero proiettore a fare proprio tutto!

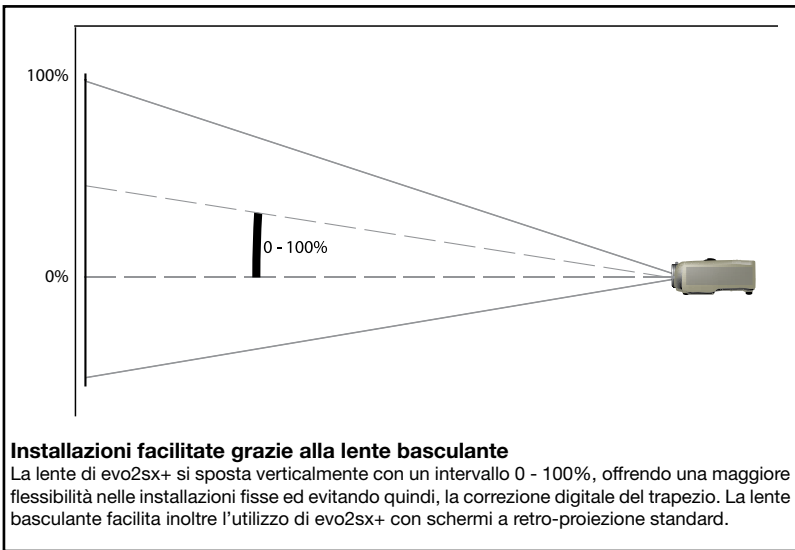
Design ultra silenzioso

evo2sx+ è interamente costruito con il magnesio ed altri materiali esotici, come la ceramica, per poter offrire numerosi benefici. Lo chassis è usato per la dissipazione del calore e tutte le parti meccaniche sono dissociate dallo stesso, per garantire il livello di rumore più basso possibile. Ciò crea non solo robustezza, ma il proiettore di classe business più silenzioso del mondo!



Copre perfettamente un'ampia gamma di applicazioni

Non solo è perfetto per proiettare presentazioni Powerpoint™ con un livello di dettaglio assoluto, ma anche per proiezioni di immagini altamente tecniche come il CAD/CAM, la visualizzazione di prodotti, la gestione dei database, applicazioni di ingegneria e ricerca & sviluppo, così come ogni altro tipo di immagini ad alto contenuto grafico. Nessun altro proiettore portatile è in grado di avvicinarsi al livello di dettaglio, colore e qualità di immagine di evo2sx+. Anche i disegnatori grafici lo apprezzeranno!



Dimensioni schermo

area visibile l x a		dim. schermo (diagonale)		distanza dallo schermo	
in	cm	in	cm	min	max
48 x 36	122 x 91	60	152	84 / 213	108 / 274
58 x 43	146 x 110	72	183	101 / 256	129 / 329
67 x 50	171 x 128	84	213	118 / 299	151 / 384
74 x 55	187 x 140	92	234	129 / 327	166 / 420
80 x 60	203 x 152	100	254	140 / 356	180 / 457
96 x 72	244 x 183	120	305	168 / 427	216 / 549

+/- 5% tolleranza

specifiche tecniche

tecnologia del display	tecnologia	tecnologia a singolo chip DLP™
	risoluzione	LVDS DMD™ con DarkChip3™
	luminosità	1400 x 1050 pixels (SXGA+)
	contrasto	2 500 ANSI lumens (tipico) 2 500 : 1 (on/off)
compatibilità	computer	virtualmente tutti i computer e tutte le risoluzioni, fino a 1920 x 1080 pixel
	video	HDTV: 1080@24p, 30p, 50p, 60p; 1080@50i, 60i, 720@50p, 60p EDTV 576@50p, 480@60p SDTV 576@50i, 480@60i PAL, NTSC, SECAM
ottica	lente di proiezione	1.75 - 2.25 : 1 (distanza : base schermo)
	dimensione immagine (diagonale)	0.7 - 8 m / 2 - 25 ft
	spostamento lente	0 - 100% (da 'full on axis' a 'full off axis')
	lampada	220W UHP™, 2250 / 3000 ore (modalità eco)
ingressi	computer	DVI-D e VGA
	video	DVI-D (HDCP), YPbPr (component), Y/C (S-video) e video composito
	audio	ingresso audio stereo
	controllo e comunicazione	TCP/IP, RS-232, USB e telecomando IR
generale	dimensioni (p x l x a)	234 x 278 x 94 mm / 9.2 x 10.9 x 3.7 in
	peso	2.980 g / 6 lbs
	sicurezza	codice di protezione PIN a 4 cifre, sistema antifurto standard Kensington
	rumore operativo	<24 dB(A) (tipico al livello del mare, modalità eco)
	alimentazione	90 - 240VAC, 50/60 Hz, +/- 10%
	conformità	CE, UL, cUL, FCC Class B
	accessori forniti	telecomando IR, kit cavi, borsa morbida, cavo di alimentazione specifico del paese (4m / 13 ft)
colori disponibili	grigio vanquish metallizzato	
garanzia	3 anni, 500 ore o 90 giorni sulla lampada	

